

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN

Las cajas fuertes pertenecientes a la familia de cajas 100 ES – RASHA Apilables, han sido diseñadas por FAC SEGURIDAD, S.A. bajo los requerimientos marcados en la norma UNE-EN-ISO 9001:2000 (Certificado de registro de Empresa ER – 0816 / 1997 expedido por la Asociación Española de Normalización y Certificación – AENOR con fecha 25-nov-1997 y renovado con fecha 29-oct-2009).

Las citadas cajas fuertes son fabricadas en España, en las instalaciones que FAC SEGURIDAD, S.A. posee en Casarrubios del Monte (Toledo).

- **Cajas fuertes autónomas o de sobreponer:**

Caja fuerte cuya protección contra el robo radica solamente en los materiales y la construcción utilizados durante su fabricación en origen y no de los materiales incorporados o unidos durante su instalación.

Dentro de esta gama de cajas están los modelos 106-ES RASHA, 107-ES RASHA, 166-ES RASHA, 167-ES RASHA y 177-ES RASHA.



Caja Fuerte Electrónica
106-ES RASHA



Caja Fuerte Electrónica
107-ES RASHA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Caja Fuerte Electrónica
166-ES RASHA

Compuesta por 2 cajas modelo
106-ES RASHA



Caja Fuerte Electrónica
167-ES RASHA

Compuesta por 1 caja modelo
106-ES RASHA (superior), y 1 caja
modelo 107-ES RASHA (inferior)



Caja Fuerte Electrónica
177-ES RASHA

Compuesta por 2 cajas modelo
107-ES RASHA

Las Cajas Fuertes de esta Serie, están concebidas para que funcionen por medio de una cerradura electrónica de alta seguridad, certificada en Clase B según norma UNE-EN 1300 con sistema de expansivo (cierre lateral, superior e inferior) que desbloquea el sistema de cierre, y un pomo que desplaza las palancas o bulones para conseguir la apertura de la caja.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sus componentes principales, así como los materiales utilizados en los mismos son los siguientes:

| | | CARACTERÍSTICAS DE MATERIALES | | |
|-------------------|-------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| COMPONENTE | MATERIAL | ESPESOR (mm.) | OBSERVACIONES | |
| SOBREPONER | PUERTA | Chapa de acero calidad Láser | 10 | |
| | FRONTAL | Chapa de acero calidad Láser | 10 | |
| | CUERPO | Chapa de acero laminada en frío Mortero de proyectar | 2+37+2 (1) 2+70+2 (2) | Doble pared de chapa de acero de 2 mm. de espesor con cámara de espesor variable para relleno de mortero. (1) Paredes laterales (dcha. e izda.), inferior y trasera. (2) Pared superior. |
| | Mod. 166 - ES | Ver detalle de Cuerpo | | • Modelo compuesto por 2 cajas del modelo 106, unidas mediante 4 tornillos y 4 tuercas de M-12. |
| | Mod. 167 - ES | Ver detalle de Cuerpo | | • Modelo compuesto por 1 cajas del modelo 107 (inferior) y una caja modelo 106 (superior), unidas mediante 4 tornillos y 4 tuercas de M-12. |
| | Mod. 177 - ES | Ver detalle de Cuerpo | | • Modelo compuesto por 2 cajas del modelo 107, unidas mediante 4 tornillos y 4 tuercas de M-12. |
| | BULONES DE CIERRE | Barra redonda de Acero de fácil mecanización. | Ø 20 | • 8 bulones (4 laterales, 2 superiores y 2 inferiores). |
| | BISAGRA | Barra redonda de Acero | Ø 12 | • 4 taladros roscados a M-4 modelo 106-ES RASHA. • 5 taladros roscados a M-4 modelo 107-ES RASHA. |

SOLDADURA

Todas las soldaduras para la fabricación de las cajas fuertes, han sido realizadas con aportación de material de hilo continuo MIG-MAG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SISTEMA DE APERTURA Y CIERRE

ELEMENTOS

➤ CERRADURA ELECTRÓNICA:

Cerradura de alta seguridad certificada en Clase B según norma UNE-EN 1300, con las siguientes prestaciones:

- Permite programar códigos de acceso de 6 dígitos.
- Posee un sistema de detección de baterías bajas
- Sistema de protección contra manipulación, que en caso de introducir 4 códigos de acceso erróneos, el sistema se bloquea durante 5 minutos.
- Sistema de apertura retardada (de 1 a 99 minutos).

La alimentación del sistema electrónico de la cerradura, se realiza mediante una pila alcalina 6LR61 de 9 V.

El sistema electrónico se activa mediante un teclado numérico. El código de acceso programado de fábrica es << 1-2-3-4-5-6 >>, introduciéndose directamente.

APERTURA Y CIERRE

La apertura se realiza en base a la utilización correcta del código de acceso programado, el cual desbloquea el mecanismo de la cerradura, permitiendo el libre desplazamiento horizontal y vertical de las palancas laterales, superiores e inferiores, accionadas por un pomo.

ACABADO SUPERFICIAL

El cuerpo y la puerta presentan un acabado con pintura en polvo calidad EPOXI de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color RAL 7016 Texturado.

ANCLAJE

- Caja Fuerte Autónoma: Preparada para su fijación con 3 taladros en el fondo del cajón y 4 en la base de Ø 12,5 mm. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.), dependerá de la superficie donde se vaya a instalar la caja fuerte (madera, hormigón, etc.)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS – CAPACIDAD - PESO

| GAMA | MODELO | MEDIDAS EXTERIORES | | | MEDIDAS INTERIORES | | | CAPACIDAD L. | PESO (aproximado) Kg. | |
|-----------------------|----------------|--------------------|-------|--------------|--------------------|--------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------|
| | | Alto | Ancho | Fondo | Alto | Ancho | Fondo | | | |
| AUTÓNOMA O SOBREPONER | 106 – ES RASHA | 608 | 566 | 462 | 492 | 481 | 374 | 88,50 | 160,000 | |
| | 107 – ES RASHA | 803 | 566 | 462 | 687 | 481 | 374 | 123,50 | 220,000 | |
| | 166 – ES RASHA | 1215 | 566 | 462 | 492 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 88,50 Superior | 177 | 320,000 |
| | | | | | 492 Inferior | 481 Inferior | 374 Inferior | 88,50 Inferior | | |
| | 167 – ES RASHA | 1410 | 566 | 462 | 492 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 88,50 Superior | 212 | 380,000 |
| 687 Inferior | | | | | 481 Inferior | 374 Inferior | 123,50 Inferior | | | |
| 177 – ES RASHA | 1605 | 566 | 462 | 687 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 123,50 Superior | 247 | 440,000 | |
| | | | | 687 Inferior | 481 Inferior | 374 Inferior | 123,50 Inferior | | | |

| GAMA | MODELO | MEDIDAS EXTERIORES | | | MEDIDAS INTERIORES | | | CAPACIDAD L. | PESO (aproximado) Kg. | |
|---------------------------------------------|----------------|--------------------|-----------|--------------|--------------------|--------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------|
| | | Alto | Ancho | Fondo | Alto | Ancho | Fondo | | | |
| AUTÓNOMA O SOBREPONER OPCIONAL CON PEANA | 106 – ES RASHA | 608 Caja | 566 Caja | 462 Caja | 492 | 481 | 374 | 88,50 | 200,000 | |
| | | 710 Peana | 642 Peana | 482 Peana | | | | | | |
| | 107 – ES RASHA | 803 Caja | 566 Caja | 462 Caja | 687 | 481 | 374 | 123,50 | 260,000 | |
| | | 910 Peana | 642 Peana | 482 Peana | | | | | | |
| | 166 – ES RASHA | 1215 Caja | 566 Caja | 462 Caja | 492 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 88,50 Superior | 177 | 360,000 |
| | | 1315 Peana | 642 Peana | 482 Peana | 492 Inferior | 481 Inferior | 374 Inferior | 88,50 Inferior | | |
| 167 – ES RASHA | 1410 Caja | 566 Caja | 462 Caja | 492 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 88,50 Superior | 212 | 420,000 | |
| | 1510 Peana | 642 Peana | 482 Peana | 687 Inferior | 481 Inferior | 374 Inferior | 123,50 Inferior | | | |
| 177 – ES RASHA | 1605 Caja | 566 Caja | 462 Caja | 687 Superior | 481 Superior | 374 Superior | 123,50 Superior | 247 | 480,000 | |
| | 1705 Peana | 642 Peana | 482 Peana | 687 Inferior | 481 Inferior | 374 Inferior | 123,50 Inferior | | | |

Medidas en mm.