

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN

Las cajas fuertes pertenecientes a la familia de cajas 100 – RASHA, han sido diseñadas por FAC SEGURIDAD, S.A. bajo los requerimientos marcados en la norma UNE-EN-ISO 9001:2000 (Certificado de registro de Empresa ER – 0816 / 1997 expedido por la Asociación Española de Normalización y Certificación – AENOR con fecha 25-nov-1997 y renovado con fecha 29-oct-2009).

Las citadas cajas fuertes son fabricadas en España, en las instalaciones que FAC SEGURIDAD, S.A. posee en Casarrubios del Monte (Toledo).

Esta serie de cajas se divide en dos grupos, dependiendo del sistema de instalación:

- **Cajas fuertes empotrables:**

Caja fuerte cuya protección contra el robo depende en parte de los materiales incorporados en ella, o añadidos durante su instalación.

Dentro de esta gama de cajas están los modelos: 101-E RASHA (**), 102-E RASHA (**), 103-E RASHA (**), 104-E RASHA (**), 105-E RASHA (*), 105-EB RASHA (*) Y 106-E RASHA (*).

(**) Modelos, tanto en versión de fondo fijo como fondo telescópico.

(*) Modelos solo en versión de fondo telescópico.



Caja Fuerte Electrónica
103-E RASHA



Caja Fuerte Electrónica
104-E RASHA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Cajas fuertes autónomas o de sobreponer:**

Caja fuerte cuya protección contra el robo radica solamente en los materiales y la construcción utilizados durante su fabricación en origen y no de los materiales incorporados o unidos durante su instalación.

Dentro de esta gama de cajas están los modelos 101-ES RASHA, 102-ES RASHA, 103-ES RASHA, 104-ES RASHA, 105-ES RASHA, 105-ES B RASHA, 105 - ES L RASHA, 106-ES RASHA y 107-ES RASHA.



Caja Fuerte Electrónica
103-ES RASHA



Caja Fuerte Electrónica
104-ES RASHA

Las Cajas Fuertes de la Serie RASHA, están concebidas para que funcionen por medio de una cerradura electrónica de alta seguridad, certificada en Clase B según norma UNE-EN 1300 con sistema de expansivo (cierre lateral, superior e inferior) que desbloquea el sistema de cierre, y un pomo que desplaza las palancas o bulones para conseguir la apertura de la caja.

Sus componentes principales, así como los materiales utilizados en los mismos son los siguientes:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		CARACTERÍSTICAS DE MATERIALES		
	COMPONENTE	MATERIAL	ESPESOR (mm.)	OBSERVACIONES
EMPOTRAR	PUERTA	Chapa de acero calidad Láser	10	
	FRONTAL	Chapa de acero calidad Láser	10	
	CUERPO	Chapa de acero laminada en frío	2	
	BULONES DE CIERRE	Barra redonda de Acero de fácil mecanización.	Ø 20	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bulones laterales para el modelo 101-E RASHA • 4 bulones (2 laterales, 1 superior y 1 inferior) para el modelo 102-E RASHA. • 8 bulones (4 laterales, 2 superiores y 2 inferiores) para el resto de modelos
	BISAGRA	Barra redonda de Acero de fácil mecanización	Ø 12	<ul style="list-style-type: none"> • 2 taladros roscados a M-8 para la sujeción de puerta en modelos 101-E y 102-E RASHA. • 4 taladros roscados a M-4 para la sujeción de puerta en el resto de modelos.
SOBREPONER	PUERTA	Chapa de acero calidad Láser	10	
	FRONTAL	Chapa de acero calidad Láser	10	
	CUERPO Mod. 101, 102, 103 y 104	Chapa de acero laminada en frío	3	
	CUERPO Mod. 105 – ES L	Chapa de acero laminada en caliente	4	
	CUERPO Mod. 105 – ES Mod. 105 – ES B	Chapa de acero laminada en frío Mortero de proyectar	2+31+2 2+44+2	Doble pared de chapa de acero de 2 mm. de espesor con cámara de espesor variable (31 mm paredes verticales; 44 mm paredes horizontales) para relleno de mortero.
	CUERPO Mod. 106 – ES Mod. 107 – ES	Chapa de acero laminada en frío Mortero de proyectar	2+43+2 (1) 2+65+2 (2) 2+55+2 (3)	Doble pared de chapa de acero de 2 mm. de espesor con cámara de espesor variable para relleno de mortero. (1) Paredes laterales (dcha. e izda.) (2) Paredes superior e inferior (3) Pared trasera
	BULONES DE CIERRE	Barra redonda de Acero de fácil mecanización.	Ø 20	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bulones laterales para modelo 101-ES RASHA • 4 bulones (2 laterales, 1 superior y 1 inferior) para modelo 102-ES RASHA. • 8 bulones (4 laterales, 2 superiores y 2 inferiores) para modelos 103-ES, 104-ES, 105-ES, 105-ES B, 105 – ES L, 106-ES y 107-ES RASHA.
BISAGRA	Barra redonda de Acero de fácil mecanización	12	<ul style="list-style-type: none"> • 2 taladros roscados a M-8 para la sujeción de puerta en modelos 101-ES y 102-ES RASHA • 4 taladros roscados a M-4 modelos 103-ES, 104-ES, 105-ES, 105-ES B, 105-ES L y 106-ES RASHA. • 5 taladros roscados a M-4 modelo 107-ES RASHA 	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SOLDADURA

Todas las soldaduras para la fabricación de las cajas fuertes, han sido realizadas con aportación de material de hilo continuo MIG-MAG.

SISTEMA DE APERTURA Y CIERRE

ELEMENTOS

➤ CERRADURA ELECTRÓNICA:

Cerradura de alta seguridad certificada en Clase B según norma UNE-EN 1300, con las siguientes prestaciones:

- Permite programar códigos de acceso de 6 dígitos.
- Posee un sistema de detección de baterías bajas
- Sistema de protección contra manipulación, que en caso de introducir 4 códigos de acceso erróneos, el sistema se bloquea durante 5 minutos.
- Sistema de apertura retardada (de 1 a 99 minutos).

La alimentación del sistema electrónico de la cerradura, se realiza mediante una pila alcalina 6LR61 de 9 V.

El sistema electrónico se activa mediante un teclado numérico. El código de acceso programado de fábrica es << 1-2-3-4-5-6 >>, introduciéndose directamente.

APERTURA Y CIERRE

La apertura se realiza en base a la utilización correcta del código de acceso programado, el cual desbloquea el mecanismo de la cerradura, permitiendo el libre desplazamiento horizontal y vertical de las palancas laterales, superiores e inferiores, accionadas por un pomo.

ACABADO SUPERFICIAL

El cuerpo y la puerta presentan un acabado con pintura en polvo calidad EPOXI de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color RAL 7016 Texturado.

ANCLAJE

- Cajas Fuertes Empotrables: La característica principal es que la trasera tiene mayor medida que el perímetro del cajón, lo que hace que, junto con los materiales aportados en la instalación (hormigón o materiales similares) forme un cuerpo sólido alrededor de la caja e impide que pueda ser extraída del muro.
- Caja Fuerte Autónoma: Preparada para su fijación con 3 taladros en el fondo del cajón y 4 en la base de Ø 10 mm. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.), dependerá de la superficie donde se vaya a instalar la caja fuerte (madera, hormigón, etc.)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS – CAPACIDAD - PESO

GAMA	MODELO	MEDIDAS EXTERIORES			MEDIDAS INTERIORES			CAPACIDAD L.	PESO (aproximado) Kg.
		Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		
EMPOTRAR	101 – E RASHA	270	380	230	171	333	180	10,90	19,800
	101 – E RASHA TELESCOPICA	270	380	160 245	171	333	110 195	6,50 11,50	17,300
	102 – E RASHA	320	428	230	222	354	180	14,20	23,800
	102 – E RASHA TELESCOPICA	320	428	160 245	222	354	110 195	8,50 15,20	22,300
	103 – E RASHA	410	515	230	311	470	180	27,20	36,800
	103 – E RASHA TELESCOPICA	410	515	195 310	311	470	145 260	21,20 38,00	35,300
	104 – E RASHA	515	428	315	416	365	265	41,20	39,800
	104 – E RASHA TELESCOPICA	515	428	195 310	416	365	145 260	22,00 39,50	36,600
	105 – E RASHA TELESCOPICA	605	430	325 500	500	365	275 450	50,00 82,00	49,000
	105 – EB RASHA TELESCOPICA	605	430	325 500	500	365	275 450	50,00 82,00	49,200
	106 – E RASHA TELESCOPICA	605	561	325 500	492	485	275 450	65,50 107,00	59,000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GAMA	MODELO	MEDIDAS EXTERIORES			MEDIDAS INTERIORES			CAPACIDAD L.	PESO (aproximado) Kg.
		Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		
AUTÓNOMA O SOBREPONER	101 - ES RASHA	274	387	220	268	381	169	17,25	23,100
	102 - ES RASHA	324	435	355	318	429	304	41,50	41,000
	103 - ES RASHA	414	522	350	408	516	299	63,40	47,500
	104 - ES RASHA	519	435	355	513	429	304	66,90	46,000
	105 - ES RASHA	608	435	355	520	368	264	50,50	115,500
	105 - ESB RASHA	608	435	355	510	368	264	50,50	115.500
	105 - ES L RASHA	609	439	355	601	431	303	78,50	63,000
	106 - ES RASHA (sin peana)	608	566	462	492	481	374	89,25	160,000
	107 - ES RASHA (sin peana)	803	566	462	687	481	374	124,60	220,000
	106 - ES RASHA (con peana)	608	566	462	492	481	374	89,25	160,000
		710	642	482					179,000
	107 - ES RASHA (con peana)	803	566	462	687	481	374	124,60	220,000
910		642	482	239,000					

Medidas en mm.