



El Armario Reforzado modelo **AR 502 LL**, es fabricado en España, utilizando los medios productivos más modernos, alcanzando una alta precisión de fabricación y montaje en todos sus componentes, obteniendo un producto de gran calidad y seguridad, acorde a las altas exigencias del mercado.

El diseño se ha realizado bajo las especificaciones establecidas por la norma UNE-EN 14450 (Unidades de almacenamiento de seguridad / Requisitos, clasificación y métodos de ensayo para la resistencia al robo / Cajas de seguridad), obteniendo un grado de seguridad **S1**. Dichas especificaciones, establecen que la caja fuerte sea construida como un cuerpo monolítico, incluida la puerta, con el fin de obtener el mismo grado de seguridad en todas sus partes.

FAC SEGURIDAD ha diseñado esta Serie de Armarios para la protección contra el robo y la intrusión de bienes de gran valor.

Por su diseño y su fácil instalación, se pueden colocar en domicilios, negocios, oficinas, etc. Está dotada de tres bandejas regulables en altura para facilitar la colocación de diferentes objetos dependiendo de su tamaño. Opcionalmente, se pueden suministrar más bandejas, dependiendo de la necesidad.

Por su facilidad de manejo, son cajas apropiadas para el uso diario, siempre por personas autorizadas.

1. Características Generales

COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES		
	MATERIAL	ESPESOR (mm.)	OBSERVACIONES
PUERTA	Chapa de acero calidad Láser	3	Grosor total de puerta, 55 mm.
CUERPO	Chapa de acero calidad Láser	3	Mono pared de chapa de acero de 3 mm de espesor.
BULONES DE CIERRE	Barra redonda de acero de fácil mecanización	Ø 30	5 bulones de cierre (3 laterales, 1 superior y 1 inferior), accionados mediante volante. Bulones giratorios anti-sierra.
BISAGRA	Acero		La unión del cajón a cada una de las puertas, se realiza mediante 2 bisagras interiores con sistema anti-palanca que permite un apertura de puerta de 90°.

ACCESORIOS

Estantes

El Armario se suministra con 3 bandejas, con sistema regulable en altura, para dividir la altura interior en 4 partes, en función de la necesidad de almacenaje. Opcionalmente, se pueden suministrar bandejas adicionales.

ACABADO SUPERFICIAL

Los componentes que forman la caja fuerte están pintados con pintura en polvo (Epoxi) de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color azul oscuro RAL 5011 texturado. Guardapolvos y bandejas, pintados en gris claro RAL 7001.

ANCLAJE

No incluido. Prepara para su fijación con 2 orificios en el fondo del cajón y 2 en la base de Ø 12,5 mm. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.) dependerá de la superficie dónde se vaya a instalar (madera, hormigón, etc.)

2. Dimensiones

MEDIDAS EXTERIORES (mm.)			MEDIDAS INTERIORES (mm.)			CAPACIDAD (Litros)	PESO aproximado (KG.)
Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		
1460	730	350	1454	724	291,50	307,40	130

3. Funciones

Caja Fuerte configurada por una serie de elementos adosados a la pared interior de la puerta, compuesto básicamente por:

- Cerradura mecánica de llave Clase A s/norma UNE EN 1300.
- Volante
- Pestillos laterales, superior e inferior.

El cierre se consigue por medio del bloqueo de los pestillos a través de la cerradura de llave. Dichos pestillos, son accionados por medio de un volante, una vez que ha quedado desbloqueado el sistema al introducir la combinación electrónica y girado la llave.

También se dispone de Armarios con accionamiento por medio de cerradura electrónica, cerradura de llave y volante, denominado **Armario Reforzado AR 502 E**.